ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Bardenhagen Maschinenbau u.
Dienstleistungs GmbH + Co. KG
Industriestraße 11
21640 Horneburg

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/0509/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119255581

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juni 2024

TÜV NORD
TÜV NORD Systems

Hamburg, 07.07.2021

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11074-03-00

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Bardenhagen Maschinenbau u. Dienstleistungs GmbH + Co. KG
21640 Horneburg
Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/0509/21
Ausgabedatum: 07.07.2021

1 Produkt(e) des Herstellers
Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Instandsetzung, Reparatur und Vertrieb von Armaturen und Pumpen, Industriemontagen, Instandhaltungsarbeiten, Spanabhebende Vor-Ort-Bearbeitung, Leckageabdichtung unter Druck, Wärmetauscherüberholung, Laminieren von Rohrleitungen, Hot-Tapping, Rohrfrosten sowie mechanische Bearbeitung und Neuanfertigung von Maschinenbauteilen;
schweißtechnischer Fokus: Schweißtechnische Armaturensanierung

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
AD 2000 – Merkblatt HP0
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1 $R_{eH} \leq 265$ N/mm^2, 5.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 265$ N/mm^2, 5.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 265$ N/mm^2

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Kauschke, Frank	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Braun, Gunnar	---	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Bardenhagen Maschinenbau u. Dienstleistungs GmbH + Co. KG, 21640 Horneburg
Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/0509/18
Ausgabedatum: 28. Juni 2018

1 Produkt(e) des Herstellers

Instandsetzung, Reparatur und Vertrieb von Armaturen und Pumpen, Industriemontagen, Instandhaltungsarbeiten, Spanabhebende Vor-Ort-Bearbeitung, Leckageabdichtung unter Druck, Wärmetauscherüberholung, Laminieren von Rohrleitungen, Hot-Tapping, Rohrfrosten sowie mechanische Bearbeitung und Neuanfertigung von Maschinenbauteilen;
schweißtechnischer Fokus: Schweißtechnische Armaturensanierung

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1, -7

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1 $R_{eH} \leq 265$ N/mm^2, 5.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 265$ N/mm^2, 5.1
138 MAGf Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 265$ N/mm^2

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Kauschke, Frank	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikatsnummer:	01 240 644/A-19 19002
Name und Anschrift des Zertifikatsinhaber:	**Bardenhagen Maschinenbau Oder GmbH** **Passower Chaussee 111 // Geb. K 501** **16303 Schwedt** **Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicherstellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:	**EN ISO 3834-2**
Prüfbericht Nr.:	NO - F 22 / 0785 / TB
Geltungsbereich:	**Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.**
Fertigungsstätte:	siehe Zertifikatsinhaber
Gültigkeit:	**Dieses Zertifikat ist gültig bis 31.01.2025.**

Köln, 22.02.2022

Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-Rev24

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

Anlage

zum Zertifikat
nach ISO 3834

Zertifikat Nr.:	01 240 644/A-19 19002
Name und Anschrift des Herstellers:	**Bardenhagen Maschinenbau Oder GmbH** **Passower Chaussee 111 // Geb. K 501** **16303 Schwedt** **Deutschland**
Prüfgrundlage:	EN ISO 3834-2
Produktbereich:	Herstellung von: - Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte
Schweißprozesse nach EN ISO 4063:	111; 141
Werkstoffgruppen nach CEN ISO/TR 15608:	1.1; 1.2; 5.1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson nach EN ISO 14731:	Herr Frank Kauschke; Stufe C (IWE/IIW)
Vertreter:	Herr Gunnar Braun; Stufe B
Bemerkungen:	Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 22. Februar 2022

Erläuterungen:
B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Genau. Richtig.