Ventitest

TÜV zugelassene Prüfung von Sicherheitsventilen vor Ort im eingebauten Zustand



■ ISO 9001 zertifiziert

ATEX zugelassen



Ventitest

TÜV zugelassene Prüfung von Sicherheitsventilen vor Ort im eingebauten Zustand

Die Prüfung von Sicherheits- und Überdruckventilen ist gewöhnlich zeit- und kostenintensiv – Rohrleitungssysteme müssen abgeschaltet und drucklos gestellt werden, die zu testenden Ventile müssen ausgebaut, zur Prüfung in eine Werkstatt transportiert und dann wieder eingebaut werden.

In vielen Systemen gibt es jedoch eine preisgünstigere und schnelle Alternative: Mit dem Ventitest-System können federbelastete und Proportional-Sicherheits- und Überdruckventile ohne Ausbau und sogar im laufenden Betrieb getestet werden. Der Test erfolgt bei laufender Anlage ohne Betriebsunterbrechung und ist vom TÜV anerkannt.



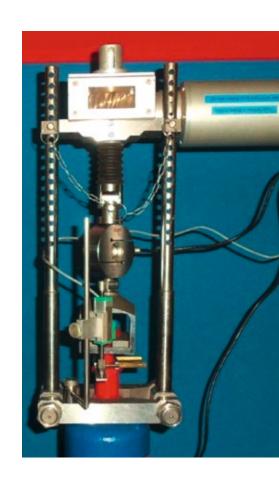






Standardisierter Ablauf der Ventitest-Prüfung

- Installation des Ventitest-Prüfgerätes
- Ziehen der Ventilspindel bis zum kurzzeitigen Öffnen
- Aufzeichnung von Kraft, Spindelhub und Systemdruck sowie Berechnung des notwendigen Öffnungsdrucks
- Wiederverschließen des Ventils durch Entlastung der Feder
- Automatische Erstellung des Prüfprotokolls
- → Betriebs- und Öffnungsdruck
- → Zugkraft an der Spindel
- → Ventildruck
- → Steuerdruck (bei Vorsteuerventilen)



Ihre Vorteile

- → Erhebliche Zeit- und Kostenersparnis durch Wegfall von Ein- und Ausbau
- → Kurze Prüfdauer der einzelnen Ventile → Prüfung unter Betriebsdruck ("heiß") und im Anlagenstillstand ("kalt") möglich → TÜV zugelassene Prüfmethode mit ISO 9001 zertifizierten Abläufen → Prüfergebnisse und Dokumentation sofort verfügbar → Amtlich anerkannte Methode für die regelmäßige Kalibrierung → Zugelassen auch in ATEX Umgebungen

24/7

NOTFALLDIENST – 24 Stunden an 7 Tagen in der Woche ● Seit 1986 ● Wir bilden aus

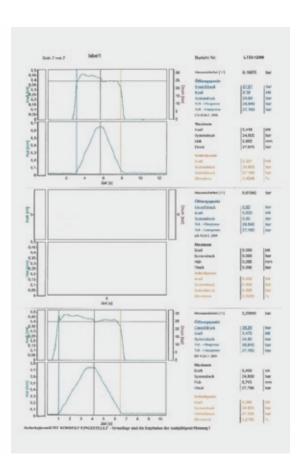
Kunden: Rohrleitungsbauer, Raffinerien und petrochemische Anlagen, chemische Industrie, Kraftwerke (konventionell und nuklear), Tanklager, produzierende Industrie, Pipelines u.v.m.













BARDENHAGEN

Prüfbericht Ventitest
ATEX Zertifikat

Dienstleistungen

- Armaturen- und Pumpenservice
- Leckabdichtung im laufenden Betrieb
- Komposit-Reparaturen
- Mobile mechanische Bearbeitung (OSM)
- Rohrtrennen und Schweißnahtvorbereitung
 - Metallbearbeitung / Maschinenbau
 - Ventitest: Sicherheitsventilprüfung im Betrieb
- Rohrfrosten
- Rohrverschluß mit TÜV zertifizierten Stopfen
- Hot Tap / Line Stop
- Wärmetauscher-Service
- Kontrollierte Verschraubungen (Bolting)
- Flanschvermessung
- und Dienstleistungs GmbH & Co. KG Industriestraße 11 21640 Horneburg Tel.: 04163/80 94 00 Fax: 04163/809 40 69 info@bardenhagen.de
- Rhein Ruhr GmbH Technologiepark West Halle 6 Zum Frenser Feld 1 50127 Bergheim Tel.: 02271/99 55 60 Fax: 02271/995 56 10 brr@bardenhagen.de

Bardenhagen

- Holstein GmbH Gelände der Raffinerie Heide GmbH Meldorfer Straße 43 25770 Heide Tel.: 0481/82 86 79 53 Fax: 0481/82 86 79 54 bih@bardenhagen.de
- Außenstelle Brunsbüttel Gelände des Covestro Industrieparks, Gebäude 7251 Fährstraße 51 25541 Brunsbüttel Tel.: 04852/929 29 73 Fax: 04852/929 29 75 bih-brunsbuettel@bardenhagen.de

www.bardenhagen.de

\varTheta Bardenhagen Maschinenbau 🤚 Bardenhagen Instandhaltung 🧶 Bardenhagen Maschinenbau Oder GmbH Passower Chaussee 111 Brunsbüttel 16303 Schwedt/Oder ■ 4Hamburg Tel.: 03332/83 67 20 Horneburg Schwedt/
Oder Fax: 03332/836 72 13 Bremen bmo@bardenhagen.de Berlin Außenstelle Leuna Infra Leuna, Bau 5512 KölnBergheim 06236 Leuna Leuna Tel.: 03332/83 67 20 Erfurt Fax: 03461/43 32 40 bmo-leuna@bardenhagen.de Frankfurt a. M Ludwigshafen Karlsruhe Stuttgart Ingolstadt

> Referenzen Airbus, Bayer, Cargill, DOW, Evonik, Flowserve, GDF Suez, Holborn, INEOS, James Walker, KSB, Lanxess, MVL, Nordzucker, Oiltanking, PCK, Quelle Holzbau, REMONDIS, Shell, Tectrion, Unilever, Vattenfall, Weber, Xervon, Yara, Zellstoff Stendal u.v.m.





München