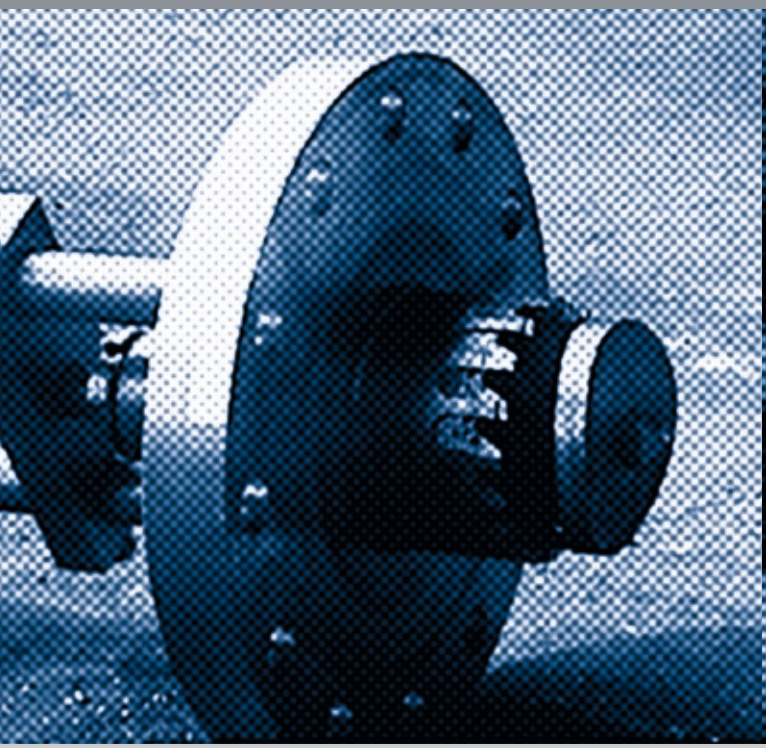
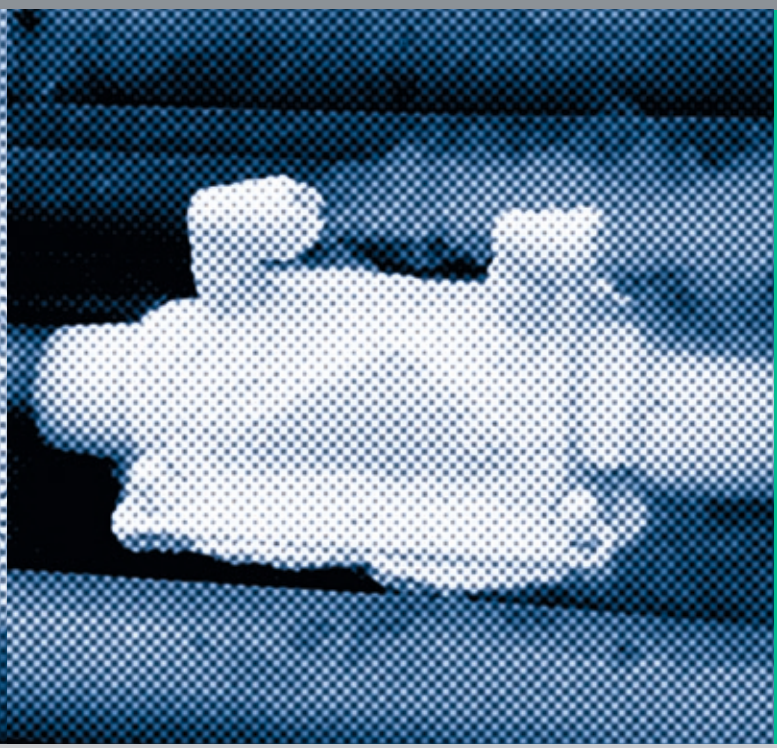
Hot Tap / Line Stop / Rohrfrosten

Anbohren, Absperren und Überbrücken von Rohrleitungssystemen im laufenden Betrieb





- Hot Tapping
- Line Stop ("Rohrstoppeln")
- Rohrfrosten

BARDENHAGEN

Hot Tap / Line Stop / Rohrfrosten

Anbohren, Absperren und Überbrücken von Rohrleitungssystemen im laufenden Betrieb

Hot Tapping: Anbohren einer Rohrleitung im laufenden Betrieb zur Anlagenerweiterung oder zum Legen eines Bypasses

Line Stop: Anbohren einer Rohrleitung und zeitweise Unterbrechung des Medienflusses zur Durchführung von Arbeiten, z. B. zum Setzen einer Absperrarmatur – auch möglich bei gleichzeitiger Bypasslegung (doppelter Line Stop)

Rohrfrosten: Durch Einfrieren eines Rohr-Teilstücks mittels Flüssigstickstoff wird eine temporäre Rohrabdichtung herbeigeführt. So können in einem definierten Zeitraum Reparaturarbeiten durchgeführt werden.

Bohrkrone und Pilotbohrer DN200 mit Ausbohrronde

Anbohrmaschine mit Hydraulik DN600

Absperrkopf für einen Line Stop DN200

Rahmenbedingungen Hot Tap / Line Stop

- Standardmäßig für Rohrleitungen mit Nennweiten bis DN 1000
- Fast alle Arten von gasförmigen oder flüssigen Medien
- Temperaturen bis 350°C (bei maximal 50 bar Betriebsdruck)
- Druck bis 100 bar (bei maximal 38°C Betriebstemperatur)
- Andere Durchmesser / Temperaturen / Drücke auf Anfrage

Ihre Vorteile

Hot Tap / Line Stop ➜ Arbeiten an Rohrleitungen unter Druck – kein Abschalten nötig ➜ Keine Entlüftungs- oder Reinigungsarbeiten des zu bearbeitenden Rohrstückes ➜ Kontinuierlich weiterlaufende Produktionsprozesse, kein Produktionsverlust
Rohrfrosten ➜ Schnelle und kostengünstige Absperrung ➜ TÜV zertifiziert (Fachfirma Rohrfrosten)

24/7
NOTFALLDIENST – 24 Stunden an 7 Tagen in der Woche ● Seit 1986 ● Wir bilden aus

Kunden: Rohrleitungsbauer, Raffinerien und petrochemische Anlagen, chemische Industrie, Kraftwerke (konventionell und nuklear), Tanklager, produzierende Industrie, Pipelines u.v.m.

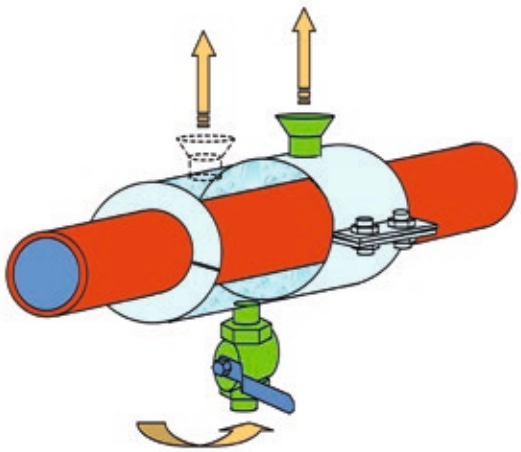
Vertikale Rohrvereisung einer Leitung DN200

Horizontale Rohrvereisung DN100

Vollständig ausgebildeter Absperr-Eispfropfen im Rohr DN600

Rohrfrosten

- Temporäre Rohrabsperrung durch Einfrieren eines Teilstückes mittels Flüssigstickstoff
- Medien: Flüssigkeiten mit einem Gefrierpunkt nicht unter -100°C – z. B. Wasser, Leicht-/Schwer-/Dieselöl…
- Temperatur: bis maximal 80°C, Druck bis maximal 40 bar
- Rohrdurchmesser: Bis DN 600 (in Sonderfällen bis DN 800)



BARDENHAGEN

Dienstleistungen

- Armaturen- und Pumpenservice
- Leckabdichtung im laufenden Betrieb
- Komposit-Reparaturen
- Mobile mechanische Bearbeitung (OSM)
- Rohrtrennen und Schweißnahtvorbereitung
- Metallbearbeitung / Maschinenbau
- Ventitest: Sicherheitsventilprüfung im Betrieb
- Rohrfrosten
- Rohrverschluß mit TÜV zertifizierten Stopfen
- Hot Tap / Line Stop
- Wärmetausche-Service
- Kontrollierte Verschraubungen (Bolting)
- Flanschvermessung

Bardenhagen Maschinenbau und Dienstleistungs GmbH & Co. KG
Industriestraße 11
21640 Horneburg
Tel.: 04163 / 80 94 00
Fax: 04163 / 809 40 69
info@bardenhagen.de

Bardenhagen Rhein Ruhr GmbH
Technologiepark West
Halle 6
Zum Frenser Feld 1
50127 Bergheim
Tel.: 02271 / 99 55 60
Fax: 02271 / 995 56 10
brr@bardenhagen.de

Bardenhagen Instandhaltung Holstein GmbH
Gelände der Raffinerie
Heide GmbH
Meldorfer Straße 43
25770 Heide
Tel.: 0481 / 82 86 79 53
Fax: 0481 / 82 86 79 54
bih@bardenhagen.de

Außenstelle Brunsbüttel
Gelände des Covestro
Industrieparks,
Gebäude 7251
Fährstraße 51
25541 Brunsbüttel
Tel.: 04852 / 929 29 73
Fax: 04852 / 929 29 75
bih-brunsbuettel@bardenhagen.de

Bardenhagen Maschinenbau Oder GmbH
Passower Chaussee 111
16303 Schwedt / Oder
Tel.: 03332 / 83 67 20
Fax: 03332 / 836 72 13
bmo@bardenhagen.de

Außenstelle Leuna
Infra Leuna, Bau 5512
06236 Leuna
Tel.: 03332 / 83 67 20
Fax: 03461 / 43 32 40
bmo-leuna@bardenhagen.de

www.bardenhagen.de

Referenzen Airbus, Bayer, Cargill, DOW, Evonik, Flowserve, GDF Suez, Holborn, INEOS, James Walker, KSB, Lanxess, MVL, Nordzucker, Oiltanking, PCK, Quelle Holzbau, REMONDIS, Shell, Tectrion, Unilever, Vattenfall, Weber, Xervon, Yara, Zellstoff Stendal u.v.m.

BARDENHAGEN